

工業用錆転化型防錆プライマー

アポリー ブライト

アポリー ブライトは、タンニンを主成分とした、赤錆専用の錆転化型プライマーです。

被塗装面の浮き錆などを除去し、アポリーブライトを塗布すると、不活性な黒色皮膜を形成し、長期防錆が可能です。

1. アポリー ブライトの物性

- | | |
|---------|------------------|
| (1) 外 観 | 乳白色液体 |
| (2) 溶解度 | 水溶性 |
| (3) 粘度 | 約0.06 Pa・s (25℃) |
| (4) pH | 2.0 (25℃) |



2. アポリー ブライトの特徴

- (1) アポリー ブライト処理された面は、防錆塗装下地として極めて優れています。
- (2) 通常塗装の場合のケレンやブラスト等を省略できる為、大幅なコストダウンとなります。
- (3) 水溶性で且つ素地調整にケレン・ブラスト等を要しない為、火気の使用を嫌う場所や高所作業でも安全に施工することが出来ます。
- (4) 速乾性アポリーブライトは乾燥性を高め、早い場合は2～3時間、通常6時間以上で塗料を塗り重ねることが出来ます。

3. アポリー ブライトの使用方法

- (1) アポリー ブライトは、十分攪拌してから使用してください。
- (2) 赤錆の発生している鉄鋼及び錆網類を処理することが出来ます。
- (3) 事前に浮き錆や弛んだ錆、その他付着物等は除去してください。油が付着している場合には、溶剤等で除去してください。
- (4) 水性刷毛又はエアースプレー等により、液溜り・液垂れの無いように均一に塗布してください。
- (5) 刷毛塗りの場合の塗布量は40～50g/m²程度(錆の状態によって若干異なります)となりますので、18kgではおよそ350～450m²塗布することが出来ます。
- (6) 亜鉛末錆止めペイント、ジンクリッチペイント、エッチングプライマー以外の塗料は、ほとんど塗り重ねることが出来ます。

4. アポリー ブライトの取扱い注意事項

- (1) 作業時にはゴム手袋、保護眼鏡、マスクなどを着用してください。
- (2) 目に入った場合は流水で十分に洗い流し、速やかに医師の診察を受けてください。
- (3) 皮膚に付着した場合は、流水で十分に洗い流してください。
- (4) 誤って飲み込んでしまった場合には、口の中を水ですすぎ、無理に吐かせず速やかに医師の診察を受けてください。
- (5) 保管は施錠した換気の良い冷暗所に一定の場所に置く。5℃以下、30℃以上で保管しないでください。
- (6) アルカリ性物質と一緒に保管しないでください。

5. 荷 姿

4kgポリ缶(2kg×2)、18kg缶

尚、技術的な詳しいことは、三愛プラント工業(株)までお問い合わせください。

アポリー加工処理及び総販売

iii 三愛プラント工業株式会社 クリーンテック事業本部

東京事業所 〒334-0075 埼玉県川口市江戸袋2-3-44
TEL 048-284-8287(代) FAX 048-281-2085

関西事業所 〒676-0008 兵庫県高砂市荒井町新浜2-16-14
TEL 0794-43-1031(代) FAX 0794-43-1034